【事例講演3】

次世代スーパーエンジニア養成コースにおける高度社会人教育

富山大学 学術研究部工学系 教授

神 代 充 氏

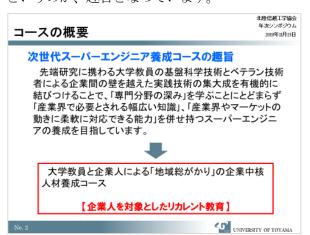


皆さん、こんにちは。過分なご紹介ありがとうございます。富山大学の神代と申します。金沢工業大学さんからは大学全体の人材教育ということでしたが、私のものはすごく狭い分野になりますが「次世代スーパーエンジニア養成コースにおける高度社会人教育」を発表させていただきます。

(以下スライド併用)

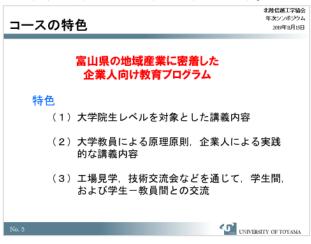
1.次世代スーパーエンジニア養成コース概要

富山大学では、この次世代スーパーエンジニア養 成コースを私が大学に来る前の 2011 年からスター トしていて、私はこちらに赴任してから携わってい ます。この次世代スーパーエンジニア養成コースの 概要ですが、皆さんのお手元にリーフレットをお配 りさせていただきました。リーフレットの要旨の最 初の辺りを抜粋して書いているのですが、特徴的な ところは大学なので大学教員が指導するのは当たり 前なのですが、そこだけではなくて、どちらかとい うとベテラン技術者による企業人が指導するという ところです。単に大学教員が指導すると、どちらか というと専門的な分野の知識を指導しますが、こち らのベテラン技術者という企業のシニアエンジニア の方々から、さらに企業界に必要とされる幅広い知 識や産業界やマーケットの動きに柔軟に対応できる 能力。いわゆる社会人としてやっていくための知識 や行動力、能力というものを育成していきましょう というのが、趣旨となっています。



大学教員と企業人による「地域総がかり」、富山県 内のほぼすべての企業に近いぐらいの企業が入って いて、地域総がかりの企業中核人材養成コースにな ります。大きな意味でいきますと「リカレント教育」 いわゆる学び直しの場になりますが、企業人を対象 としておりますので純粋な科目履修のような形では なくて、企業人を対象として、さらに企業人が企業 を教えるような場を提供しましょうということにな っています。

富山県の地域産業に密着した企業人向け教育プログラムということになりますが、これは表立って言っているところで、私が個人的に勝手に考えている特色は3点あります。一つは大学院生レベルを対象とした講義内容。いわゆる科目履修のような学部教育というものを公開するのではなくて、最初から大学院生レベルを対象とした講義内容だということです。つまり一度企業に出て、ある程度学んだとか大学をきちんと卒業されて、その後にもう一度学ぼうという場を提供しましょうということです。



二つ目は大学の教員というものは基本的な原理原則、知識というものを指導しますが、それだけではなくて企業人による実践的な講義内容。こういうところで習った内容を実践ではどのように活用していくのか、実体験をもとに講義していただきます。さらに3点目として、人と人とのつながりをつくって

いきます。地域総がかりでやっているので、企業を 超えた人脈づくりというものをやっていこうという ことです。工場見学、技術交流会などを通じて、い ろいろな企業様から受講に来られますので、その学 生間での交流。さらには学生と教員間との交流にな ります。この教員というのは、先ほど説明しました ように大学の教員だけではなくて、企業側から来ら れている教員の方々との交流も図っていきましょう ということになります。

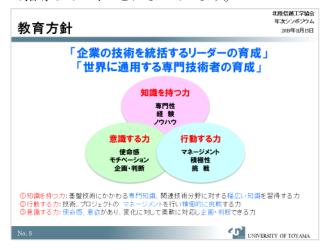
実際にどういう経緯で次世代スーパーエンジニア 養成コースが設立されたかというと、2011 年からス タートしているのですが、それ以前の 2007 年に試講 が始まっています。次世代スーパーエンジニア養成 コースは二つに分類されます。専門技術論という大 学の教員が講義するものが、2008 年に文科省からの 補助金でスタートしまして、その後、経済産業省の 補助金として産業技術論というものがスタートしま した。

そして 2011 年、ちょうど補助金が切れたところで補助金なしでもやっていくために、この二つを統合して次世代スーパーエンジニア養成コースに一本化してスタートしています。補助金がない状態から始めて、今年でもう9年目ということで頑張っています。これは今でも文科省から高く評価されていると僕は伺っていて、実際文科省の意見を聞いたことはないのですが、「高く評価されているので、しっかり続けなさいと言われているのだ」と僕は事務局から言われています。



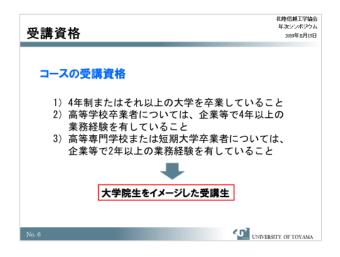
実際にどのような教育方針なのかというと、リーフレットにもありますが「企業の技術を統括するリーダーの育成」「世界に通用する専門技術者の育成」ということで、大学の学びというのではなく、どちらかというと企業人に対して、企業で中核なりシニアに向かっていくための若手の人たちをしっかり指

導していきましょうという教育方針になっています。 そのために、まず専門性の知識を勉強していただ かなければいけないので、そういう部分を指導しま す。どちらかというと、こちらは大学教員が担って いるような形、いわゆる原理原則というものを指導 します。これだけでは単に授業になってしまいます が、行動する力ということでマネジメントや積極的 に社会に対して挑戦していく行動力を身につけても らう。また、実際に意識する力。使命感や企画・判 断できる力を養成していく。こういうものを持つこ とで、リーダーの育成や専門技術者の育成というこ とをうたっています。大きくこの三つの領域に対し て指導していくことになっています。



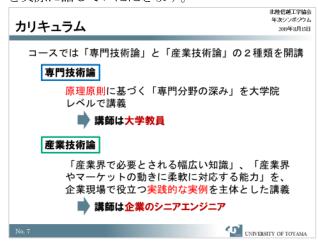
先ほども説明しましたが、大学院をイメージするというのは、実は誰でも受けられるわけではなく、コースの受講資格があります。4 年制または、それ以上の大学を卒業していること。高等学校卒業については、企業等で4年以上の業務経験を有していること。高等専門学校または短期大学卒業生については、企業で2年以上の業務経験を有していることとなりまして、大学4年制を卒業しているようなことを前提として話が進んでいます。これに満たないとコースを受講できないという少し厳しい話になっていて、つまり、もう大学院生をイメージした受講生になっています。

この次世代スーパーエンジニア養成コースは、富山大学の大学院の授業の一環にもなっていますので、大学院生の方が受講されると単位認定されます。企業から来られる人にはお金が要りますが、学生は無料で企業の素晴らしいお話が聞けますので、ぜひ受けていただければと思います。



2.二つのカリキュラム

先ほど説明しましたように、カリキュラムは、専門技術論と産業技術論の大きく二つに分けられます。専門技術論は原理原則に基づく専門分野の深みということで、大学の原理原則、基礎知識、さらにそれを少し応用したところまでが講義内容です。その講師は大学教員が行っています。産業技術論は、企業界で必要とされる幅広い知識、産業界やマーケットの動きに柔軟に対応する能力の二つについては、企業のシニアエンジニアの方々が実践的な実例、自分たちがどういう経験をして、どういう問題に当たって、それをどのように解決していったかということを実際に話していただきます。



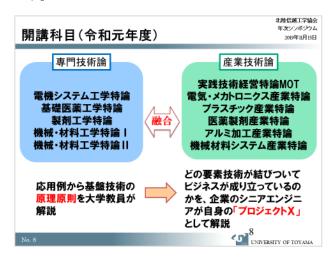
企業のシニアエンジニアの方々はプロジェクトX型になっていて、こういう問題があったときに、それに対してどうアプローチして、どのように解決していったのかということを説明していただき、そのときに専門技術論で学んできたことがこのように役立つということを、できる限りお話ししていただきます。

実際に開講している科目は、全部で11科目あります。 青で書いているのが専門技術論、緑が産業技術

論です。一番上の実践技術経営特論 MOT は少し違うのですが、MOT 以外のそれぞれ 5 科目は、例えば電機システム工学特論は電気・メカトロニクス産業特論というように、必ず専門技術論で習ったところに関連した産業技術論が開講される形になっていて、専門技術論を聞いた後すぐに産業技術論を聞くと、さらに理解が深まるという形になります。

全体的にそのようにやって、最後に MOT という 形で技術の経営を学びます。実践技術経営特論 MOT に関しては、村上さんにも講師をしていただいてお りまして、実際には次世代スーパーエンジニア養成 コースに関しては、もうほぼ運営も村上さんにすご くお世話になっています。

説明しましたように、専門技術論は原理原則を大学の教員が行い、産業技術論はシニアエンジニアによるプロジェクトXという形の講義内容になっています。

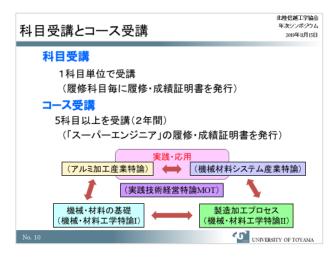


このようにつながるように用意しておりまして、 実際に開講していくタイミングは、これは1年間の 予定なので1年間を通して11科目を開講していきま す。基本的に土曜日1日かけて開講されます。例え ば、午前中に電機システム工学特論が2コマありま して、その後、午後からは電気・メカトロニクス産 業特論を2コマやります。だから午前中に大学の教 員による原理原則の講義がありまして、午後になる とそれに関連するシニアエンジニアによる講義が続 きます。午前と午後はセットになる形になり、順次 毎週同じようにセットでいろいろなものを学んでい きます。



履修の仕方は科目受講とコース受講の2種類あります。科目受講は、1科目単位での受講ができます。コース受講は5科目以上を2年間で受講します。コース受講するとスーパーエンジニアの履修・成績証明書を富山大学の学長から発行されます。

コース受講の一例をご紹介すると、先ほどご説明しましたように専門技術論「機械・材料工学特論II」で機械・材料の基礎、「機械・材料工学特論II」で製造加工プロセスがありまして、それに対応する授業として産業技術論に「アルミ加工産業特論」「機械材料システム産業特論」があります。こういうものを学びながら、さらに MOT、MOT はコース受講の必須科目になっているので、必ず受けていただくことになります。最低5科目を受講すると、次世代スーパーエンジニアの成績証明書が発行されます。受講料は皆さんのリーフレットに載っています。



次に実際に人との交流という点でいきますと、交流の場は多々ありますが三つのイベントがあります。 一つは科目交流会です。ちょうど午前と午後の間のお昼休みのタイミングで、科目交流会をやります。 そこでは学生同士や教員との、その科目での交流を 行います。

最後 15 回目には工場見学があり、科目に関連した 企業へ工場見学に行きます。 5 科目ありますので大 体 5 コース行われまして、1 コース 2~3 社見学しま す。ですから 1 年間に 10~13 社工場見学を実施して いて、科目を履修している分だけ工場見学に行ける ことになります。

工場見学先は、私は電機システム工学特論のコーディネータをやっていて、一昨年度は北陸電力、日立国際電気、昨年度では不二越、パナソニック・タワージャズ・セミコンダクター、京セラなどに行っていまして、毎年できる限り違う企業様を回れるように事務局も一生懸命されています。

最後に懇親会をやります。みんなでお酒を飲みながら少しワイワイという形でやっていきます。こういうところで学生間だけの交流ではなくて学生と教員の間、つまり企業から見ると大学の教員と他社のシニアエンジニアになりますので、企業同士の企業のつながり、さらには若手エンジニアと他社のシニアエンジニアの交流が行われます。お酒の場なので、ざっくばらんに皆さんお話しされていて、結構ライバル企業かなと思っている企業同士の若手を違う企業のシニアエンジニアが「だから駄目なんだよ、君は」と叱っているのを何度か見たことがあって「ああ、素晴らしいな。さすが地域一丸となって総がかりな受講コースなんだな」と思っています。



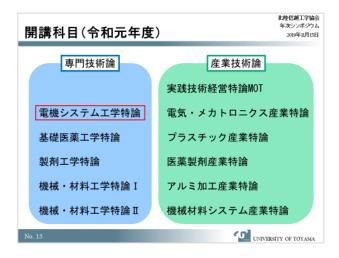
最後に修了式を行います。去年はトヨタの取締役の菅原様の講演を受けました。そして受講生によるプレゼンテーション。コース受講生には富山大学学長より修了証を贈呈して、科目履修生には理工学教育部長より贈呈しています。そして懇親会がありまして、この場でみんなでお酒を飲んでワイワイしています。





3.講座の改善

実際にこのような形でやっていますが、私は電機 システム工学特論の科目コーディネータをしており ますので、この改善についてお話しさせていただき ます。



この電機システム工学特論は、以前平成29年度ま ではメカトロニクス工学特論というもので開講して いました。これが実際の14コマの講義です(15コ マ目は工場見学)。見ていただくと分かると思います が、いわゆるロボットを対象にしていて機構学、動 力学からスタートして制御があり画像計測や人工知 能などがあります。具体的に本当に機械系の技術者 を対象とした講義内容として進めていたのですが、 進めていく上で社会の進歩に少し後れているという ことになってきました。

電機システム工学特論の改善

化陸信越工学協会 2019年11月15日

これまで「メカトロニクス工学特論 |を開講

(H29年度まで)

メカトロニクス工学特論の講義内容

- 1. 制御システム・
 - 自動制御装置の構成
- 2. 組立・位置決め技術
- 3. 雷気雷子回路
- 4 圧雷センサ
- 5. 動力学
- 6. 機構学
- 7. Matlab/Simulinkによる
- 9. 生物から学ぶ制御 10. 生物を模倣した

8. Matlab/Simulinkによる

実践メカトロニクス(実習)

- 最新のロボット技術
- 11. 画像認識
- 12. 画像計測 13 人工知能
- 実践メカトロニクス(座学) 14. 超小型人工衛星画像計測

機械系技術者を対象とした講義内容

UNIVERSITY OF TOYAMA

ロボットのみを対象としている感じがあって講義 内容が陳腐化してきていることと、受講生からの要 望として「もっと電気や電子の話をしてください」 ということ。「IoTなどの通信システムを追加してほし い」「AI, Deep Learningを追加してほしい」という社会 にトレンドに乗ったような状態のニーズが出てきま した。今の期待や注目されている分野の内容をやっ ていかないと、どうしても受講生が減っていきます。

実際に数値を見るとはっきり出ていました。毎年 いろいろいじっていますが、メカトロニクス工学特 論は2015年からスタートするのですが29人、22人、 17 人というようにだんだん人数が減っていきます。 一生懸命毎年改革はしているのですが、やはり受講 生が減っていきます。これはまずいということで改 善することになります。

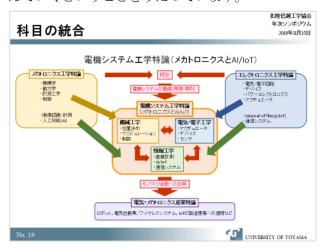
また、その下段にエレクトロニクス工学特論があ りますが、こちらもあまり受講生が振るわないとい う状態でした。

',								
_	ステム工学特	a bw	0) 4	<u> </u>				
	企業受請生数 (企業数)						2019/010	Э зга л е
	810	2012	2014	2015 04273	2016	2017	2018	2019
在工技術論	米森森斯奈特達MOT	26 (12)	48 (24)	46 (21)	42 (19)	46 (17)	(H20) 40(18)	(R1) 61(22)
	表気: かんロニタス産業特別	18 00	14 00	18 00	18 00	18 (11)	21(10)	21(9)
	できないのでもできます。 でもないのでもできません。 プラステック産業特殊	10.00	29 (22)	33 (30)	29 (13)	32 (19)	37(18)	29(13)
	医草状研究学物油	22 (14)	23 (16)	22 (12)	23 (17)	25 (17)	20(13)	29(16)
	アルミ加工産業特論	19 (2)	19 (10)	21 (9)	20 (9)	17 00	20(8)	21(7)
	機械材料システム産業特益 (機械型品工具産業特殊)	29 (10)	30 (20)	26 (12)	23 (12)	19 (9)	21(11)	15(7)
	사항	112	173	169	152	167	159	172
	エレクトロニクス工学特強 (24 (12)	13 (9)					
專門技術論	エレクトロニクス工学特施 II (電子応用技術特論)	11 000	21 (11)					
	メカトロニタス工学特論			29 (14)	22 (12)	17 (9)		
	エレクトロニタス工学特論			B (0)	10 (8)	0 (0)		
	電機システム工学特論						28(15)	23(11)
	基礎医薬工学特論	11.00	14 (7)	14 (0)	15 (9)	13 00	17(9)	21(14)
	新州工学特論 (原本品製造プロセス工学特論)	23 (15)	13 (0)	12 (0)	27 (10)	20 (10)	25(16)	24(14)
	機械・材料工学特施 (本版))	17 (12)	28 (15)	25 (12)	25 (10)	27 (13)	19(10)	21(11)
	機械-材料工学特論I (機械材料工学特論I (実際6市用))	28 (14)	31 (17)	38 (14)	28 (11)	27 (12)	24(13)	18(9)
	4521	114	120	127	127	110	112	107
	基本党請生無数	226	295	296	279	267	272	279

このエレクトロニクス工学特論の講義内容を見る と、電子デバイス、アクチュエータ、通信システム、 IoT という、そのときのトレンドにあったようなも のを講義していました。

それなら、この二つを足して、さらに改善していこうとなりまして、メカトロニクス工学特論からは機械や制御、人工知能の部分、エレクトロニクス工学特論から電子デバイスやアクチュエータ、IoTの部分、さらに Deep Learning の科目を足して、新しく電機システム工学特論という形で開講し直しました。

そのときに少しでも、この電機システム工学特論を分かりやすくするために、メカトロニクスとAI/IoTという副題を付けさせていただいて、具体的な内容が分かるようにしました。さらにこれに対応して、電気・メカトロニクス産業特論を採用して進んでいくということをうたっています。



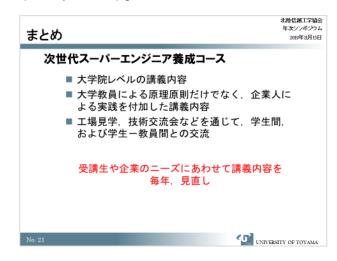
実際に全体的にどう直したのか。アクチュエータが入ったり、IoTが入ったり、深層学習が入ったりという形でいくつか修正しました。さらに科目のタイトルもある程度直して、今のトレンドにあったような講義内容になるように、同じ教員が指導するのですが少し指導する内容を変更して、今のトレンドに合う形で講義内容全体を修正しました。

その結果、28名となりまして「良かったね」と言いながら、次23名になって、また怒られているということで、今また「改定をしないといけない」ときつく怒られています。

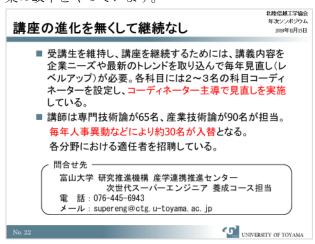
٠.	ラー / 	±=4	~ ∃	+ *				4
/	ステム工学特	守跚	の口	八晋				
	小童受護生数 (小書報)						2019/010	Barome
	NIII	2013 (H25)	2014	2015 0427)	2016 (H28)	2017	2018 (H20)	2019 (R1)
	米茲技術教育特温MOT	26 (12)	48 (24)	46 (21)	42 (19)	46 (17)	40(18)	61(22)
	電気・メカトロニクス産業特価 (10.1.1/2.1/2.1/2.1/2.1/2.1/2.1/2.1/2.1/2.1	10.00	14 (9)	18 (9)	18 00	18 (11)	21(10)	21(9)
*	プラスチック産業特論		29 (22)	33 (20)	28 (13)	32 (19)	37(18)	25(13)
英族	匹莱契州在李钟迪	22 (14)	23 (16)	23 (13)	23 (17)	25 (17)	20(13)	29(16)
20	アルミ加工産業特益	18 (2)	19 (10)	21 (9)	20 (9)	17:00	20(8)	21(7)
	機械材料システム産業特論 (機械型品工具産業特論)	29 (16)	30 (20)	28 (12)	23 (12)	19 (9)	21(11)	15(7)
	4/20	112	173	169	152	167	159	172
	エレクトロニクス工学特論 I (エレクトロニクス工学特論)	24 (12)	13-090					
	エレクトロニクス工学特施 II (電子応用技術特論)	11 080	21 (11)					
	メカトロニクス工学特価			29 (14)	22 (12)	17 (90		
	エレクトロニクス工学特論			R (0)	10 (0)	0.00		
平門技術論	電機システム工学特論						28(15)	23(11)
	基礎医薬工学特論 (国産品級エ学物理) たテノイナエ学物理)	11.00	14 (2)	14 (0)	15 (9)	13 (8)	17(9)	21(14)
	新州工学特論 (原業品別法プロセス工学特論)	23 (15)	13 (9)	12 (0)	27 (10)	20 (10)	25(16)	24(14)
	機械・研修工学特施 I (機能の利益学特施 I (基礎))	17 (12)	28 (15)	25 (12)	25 (10)	27 (13)	19(10)	21(11)
	機械-材料工学特論工 (機械材料工学特論工(実際ERRI))	28 (14)	81 (17)	36 (14)	28 (11)	27 (12)	24(13)	18(9)
	4/20	114	120	127	127	110	112	107
	誰べ受請生無数	226	293	296	279	267	272	279

4.まとめ

最初にお話しさせていただいたとおり、次世代スーパーエンジニア養成コースには三つの特色がありまして、大学院生レベルの講義内容、大学教員による原理原則、企業人による実践を付加した講義内容、そして交流をすごく図るということです。受講生や企業のニーズに合わせて講義内容を毎年見直しているということです。



「本当にやっているのか」と言われますので、一応こういうお話をしておきます。科目には2~3名の科目コーディネータがいますので、その科目コーディネータ主導で全体的な見直しを毎年やっています。特に産業技術論は90名ぐらいの企業講師の方がいらっしゃいます。トータルとして150名ぐらいいるのですが、毎年大体30名ぐらいが入れ替わって、今のトレンドにあったような講義内容になるように授業の改革をやっています。



「講座の進化を無くして継続なし」と書いてと言 われています。何かありましたら、こちらの担当の 方にご連絡いただければ、詳しいご説明をいたしま す。どうもありがとうございました。